

Årets efterlängtade PLAN-konferens går av stapeln den 14–15 april, 2005

Årets viktigaste logistikhändelse!

”För ökad produktivitet och konkurrenskraft i Sverige”

Boka dig
före 3 mars så deltar
du i utlottningen av
en weekendresa för
två till London!

Bäste/a logistiker eller produktionsplanerare,

här kommer information som vi tror kommer hjälpa dig i logistik- och planeringsarbetet. Den årliga PLAN-konferensen är på gång igen! Förra året fanns fler än 550 planerare och logistiker på plats tillsammans med fler än 30 föreläsare! Det är Sveriges ledande forum för logistikutveckling och förnyelse. Här möter du kollegor inom logistik och produktion för att tillsammans inspireras och berikas på området. PLAN-konferensen bygger på intervjuer med logistiker och produktionsplanerare runt om i Sverige för att få fram de mest aktuella frågorna. Informationen har sedan sammanställts till ett skraddarsytt program för dig som produktionsplanerare och logistiker i Sverige.

Under två dagar i april 2005 får du lyssna till en mängd spännande föreläsare och stora personligheter inom logistikvärlden. Under PLAN-konferensens första dag fokuserar vi på praktikfall. Vet du hur man praktiskt arbetar med förändringsarbete? Känner du till de senaste metoderna för att lyckas öka ditt kapacitetsutnyttjande? Vet du hur du enkelt kan förbättra prognosprocessen? Svaren på dessa frågor och många andra får du på PLAN-konferensens första dag.

Andra dagen blir en kombination av föreläsningar från utländska toppnamn och framgångsrika företag som ger praktiska exempel på smarta system- och Supply Chain-lösningar.

PLAN ser det som sin uppgift att ge både dig som deltagare och föreläsarna möjlighet att vara med om något mycket speciellt under konferensens två dagar.

Ur konferensens innehåll:

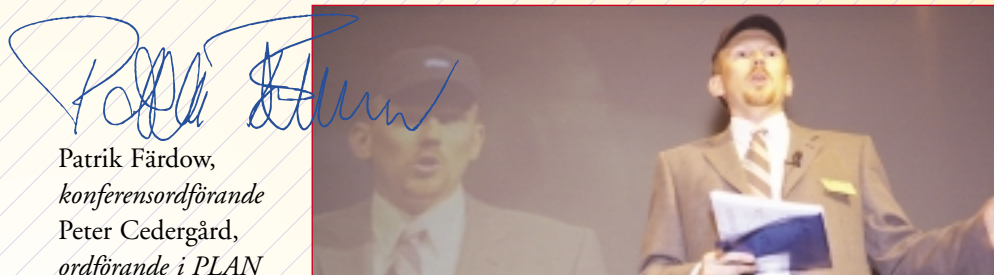
- Martin Christopher Professor of Marketing and Logistics på Cranfield School of Management berättar om sin spännande forskning kring Agility.
- Hur du ökar ledningens förståelse för logistik.
- Vad döljer sig bakom Dells framgångsrika logistikrecept?
- Prognosmystiken – hur du förbättrar prognosprocessen.
- Kina – Outsourcing, produktion, trender och vision!
Vad händer i det stora landet i öster?

- Praktiska nyckeltal för att stärka din logistikuppföljning.
- LEAN – verktyg och metoder för att öka din produktivitet.
- Mikael Reuterswärd, äventyrare och första svensk på Mount Everest berättar om hur man når sina mål.

Genom att delta på PLANs årliga logistikkonferens i april 2005, lär du dig nya metoder och tekniker inom logistikområdet! Konferensen kommer att öka dina möjligheter att spara pengar och öka produktiviteten, genom de kunskaper, metoder och tekniker som förmedlas till dig under dagarna på Stockholmsmässan. Om du bara skall gå på en konferens under året så ta tillfället i akt och anmäl dig till detta kompletta program för de hetaste frågeställningarna inom logistik i Sverige idag.

Anmäl dig redan idag! Anmälningsblankett finns på nätet www.plan.se samt på baksidan av programmet. Det går även bra att anmäla sig genom att ringa till PLAN 08-24 12 90, faxa till 08-24 12 05 eller skicka e-post till: kansli@plan.se

Vi ser med glädje fram emot att träffa er till våren!
Med vänliga hälsningar PLAN



Patrik Färdow,
konferensordförande
Peter Cedergård,
ordförande i PLAN

PS. Ta del av våra förmånliga grupp rabatter på anmälningsblanketten.
Vi önskar er varmt välkomna den 14–15 april, 2005.

Pris för hela
konferensen.
Från 6.960 kr!

PLAN-dagen 14 april 2005



Per Eriksson,
Director DELL/EMC

Inspireras till nytänkande och driv utvecklingen framåt!

Konferensens första dag kommer att ge dig en genomgång av de mest aktuella frågorna inom logistiken. Ämnena är baserade på en undersökning där ett stort antal logistiker och produktionsplanerare tillfrågats om vad som är mest viktigt just nu. Nya synsätt och metoder tas upp och demonstreras, både från teoretiker och från praktiker. Denna dag tar vi upp ämnen som: Hur du förenklar planeringen, att utveckla praktiska nyckeltal för supply chain management, hur du säljer in logistikens värde till ledningen m m.

Dessutom får du ta del av en mängd spännande praktikfall från många ledande företag, t ex ICA, Bahco Verktyg, Kraft Foods, Milko och Saab Automobile.

Lyssna på karismatiska ledare inom näringsliv och utmanande äventyrare!

Inledningsvis kommer tidigare ÖB Johan Hederstedt att ge en inblick i ledarskapet vid förändring. Johan var ÖB under den största förändringen i modern tid för en statlig myndighet. Fortsättningsvis delar oss Per Eriksson som arbetar som Director för DELL/EMC i London om deras framgångsrecept kring logistik. Vad har Dell för hemligheter för att lyckas!



Johan Hederstedt,
fd överbefälhavare

Till öst och toppen av världen

Under eftermiddagen åker vi österut. Chefen för Exportrådet i Södra Kina Jens Wernborg ger oss en inblick i det stora landet i öster. Vart är Kina på väg? Hur kommer utvecklingen i Kina påverka mig? Dessa och andra intressanta frågor får klarhet.

Avslutningsvis får du också ta del av en mycket intressant föreläsning kring att nå omöjliga och möjliga mål, presenterad av äventyraren och den första svensken på Mount Everest Mikael Reuterswärd.



Mikael Reuterswärd,
äventyrare och första svensk på
Mount Everest

GURU-dagen 15 april 2005

Utländska logistikgurus av högsta kaliber!

Du får en unik möjlighet att närvara när några av branschens främsta föreläsare förmedlar sina mest aktuella tankar och erfarenheter. Cranfield Business School of Management har kanske världens främsta centrum för forskning inom Supply Chain Management. Härifrån kommer professor Martin Christopher och han kommer att bjuda dig på värdefulla kunskaper i sitt föredrag kring begreppet Agility.

Agility eller anpassbarhet i försörjningskedjan ökar kompetensen och omfattar organisationsstrukturer, informationssystem, logistikprocesser och inte minst fokus på uppgiften.

Ett kännetecken på en anpassbar organisation är en organisation med hög flexibilitet som har förmågan att växla produktionsvolym och mix på kort tid.

Martin Christopher är en mycket erkänd föredragshållare runt om i Europa och världen, och du kommer att få många nya idéer för din försörjningskedja. Hans imponerande arbete på fältet kring logistik och Supply Chain Management har rönt stort internationellt erkännande.



Martin Christopher, Cranfield
Business School

”FULL Lean” – Competitiveness in a Global Economy

Kom och inspireras av den världsberömda vetenskapsmannen, teoretikern och gurun inom produktion och tillverkning Dr. Richard J. Schonberger. Hans senaste bok ”Let’s Fix It! Overcoming the Crisis in Manufacturing” är redan en klassiker. Dr. Schonberger är en pionjär för USA’s Lean revolution och lär, under PLAN konferensen, dig mer om hur du kan få avancerade, omdefinierade Lean tekniker att fungera på ditt företag.



Richard J. Schonberger,
vetenskapsman och teoretiker

Mannen bakom succéboken ”The new Lean Tool-box”

John Bicheno är författare till den mycket praktiskt tillämpningsbara boken ”The new Lean Tool-box” och bästsäljaren ”The Quality 75”. Johns expertis kring Lean är vida berömt. Till vardags arbetar John för The University of Buckingham och Cardiff Business School i Storbritannien och University of the Witwatersrand i Sydafrika där han forskar och undervisar kring Lean Service, Lean Scheduling and the integration of Lean, Six Sigma och TRIZ.



John Bicheno,
Cardiff Business School

Lyssna på efterfrågade leverantörer och deras mest intressanta kundcase

På konferensens andra dag kommer det också att bjudas på många intressanta frågeställningar och praktiska erfarenheter från kunniga personer och företag från logistikvärlden. Du får ta del av tips och råd från de största och viktigaste leverantörerna.

De presenterar tillsammans med sina kunder, som förklarar hur de effektivt använder sig av IT-system. Under detta pass får du bland annat höra om prognostisering i samverkan, RFID, framgångsrika Warehouse Management- och Supply Chain Managementlösningar

Ta med
hela teamet:
gå 4 betala för 3,
ni sparar minst
6.960 kr!

08:00 Registrering och utställning drar igång

08:50 Patrik Färdow, konferensgeneral och Peter Cedergårdh, ordförande PLAN, hälsar välkommen och inleder konferensen

09:00 **Att framgångsrikt styra och leda förändringsarbete**

Försvaret i förändring. Försvarets totala omställning till ett flexibelt insatsförsvar är en strategisk utmaning för ledare, personal och organisation. Och är den största förändringen av Försvaret i modern tid. Johan ger en inblick i ledarskapet vid förändring där ny hotbild, förändrad samhällsutveckling och ny teknik har skapat nya uppgifter och utmaningar.

Johan Hederstedt, Överbefälhavare 2000-2004

09:40 **Hur man med logistikens hjälp bygger ett världsföretag på 20 år**

- Genom ett öppet informationsflöde mellan Dells- underleverantörer, tillverkningsenhet och kunder kan Dell i realtid styra sitt logistikflöde.
- Genom tydliga mätbara mål försäkras sig Dell om att nå världsklass i sin logistikhantering.

Per Eriksson, Director, Dell / EMC, Europe, Middle East and Africa

10:30 Förmiddagskaffe och utställning



Patrik Färdow



Peter Cedergårdh



Johan Hederstedt, Överbefälhavare 2000-2004, ordf. i EU: s militära kommitté 2001, rådgivare till försvarsminister Björn von Sydow. Nu partner i Gaia Leadership, ett av Europas mest spännande ledarskapsföretag som tillsammans med sina uppdragsgivare skapar livskraftiga organisationer och levande företag.



Per Eriksson Per Eriksson är chef för Dell/EMC i Europa, Mellanöstern och Afrika. Per var tidigare Nordenchef för Dell. Han har arbetat på Dell i åtta år. Dell Inc. är världens ledande direkta IT-leverantör med ca 47 800 anställda över hela världen och är världens största tillverkare av datorer. De fyra senaste kvartalen har omsättningen uppgått till 43,5 miljarder dollar. Dell Inc. grundades 1984 av Michael Dell med försäljning av datorer direkt till kunden.

A – Metoder och Verktyg

B – Change Management

C – Struktur och Strategi

11:00 **A1) Hur man förenklar planeringen och blir skickligare på att styra flödet**

- Verktøy och metoder för smarta planeringsprinciper och effektivare arbetssätt.
- Hur du kan minska lagernivåer och kostnader genom förenkling och bättre kontroll på dina flöden.

Kolbjörn Rydén, Produktionchef, Milko



Kolbjörn Rydén har varit verksam inom mejeribranschen sedan slutet av 70-talet, bland annat som platschef för mejerierna i Sundsvall och Östersund och är sedan 2001 ansvarig för all produktion inom Milko. Milko är det största helsvenska mejeriföretaget, med verksamhet från Karlstad i söder till Östersund i norr.

11:45 Lunch och utställning

13:10 **A2) Lean – verktyg och metoder för att öka din produktivitet**

- Hur du utnyttjar Lean konceptet för ökad produktivitet, minskade ledtider och mindre kapitalbindning i både verkstäder och kontor.
- Hur vi inför LEAN på Bahco. Våra erfarenheter.
- Framgångsfaktorer för att implementera LEAN. Allt går inte att läsa i böckerna.

Rune Thenander, Lean ansvarig, Bahco Verktyg AB



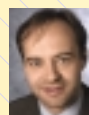
Rune Thenander har arbetat med effektivisering inom produktionen i mer än 25 år. Till största delen inom ABB's robotverksamhet och de senaste två åren som ansvarig för införandet av Lean konceptet i Bahco gruppens hela verksamhet. Bahco startade sin tillverkning år 1886. Idag producerar företaget ett brett sortiment av handhållna verktyg. Bahco finns idag representerade i mer än 40 länder och är en del av Snap-on Inc. gruppen med huvudkontor i USA.

13:55 Utställning och paus

14:10 **A3) Prognosmystiken – hur du förbättrar prognosprocessen**

- Utmaningen: Simplificeringen vs. Differentiering
- Organisationsutveckling: Centre of Excellences och best practices
- Kundfokus och flexibilitet
- Integration av efterfråganplanläggning och produktion
- KPI'er för styrning av processen och säkring av kvalitet

Henning Schmidt-Petersen, Director Product Supply, Nordic, Kraft Foods



Henning Schmidt-Petersen har varit anställd i Kraft Foods i sex år och är nordisk ansvarig för product supply.

Kraft Foods är en av Nordens ledande livsmedelsverksamhet med cirka 3000 medarbetare, fem nordiska fabriker och en årlig omsättning på cirka 7 miljarder kronor. Kraft Foods arbetar med tvärvetenskapliga prognosprocesser mellan olika funktioner med utgångspunkt i kundernas behov. Ambitionen är att kunna reagera snabbt och precist på marknadens krav.

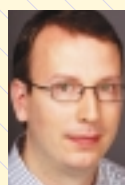
14:55 Utställning och eftermiddagskaffe

15:10 **Nya gigantiska produktionsområden och marknader**

Här får du en ögonblicksbild av Kina – ett land lika stort som Europa.

- Vart är Kina på väg?
- Hur arbetar svenska företag med sina Kina satsningar idag?
- Hur påverkar Kina dig och ditt företag?
- Hur kan din organisation förbereda sig inför den nya omvandlingen, de nya möjligheterna och hoten?

Jens Wernborg, Chef för Exportrådet i Södra Kina (Hongkong och Kanton)



Jens Wernborg är sedan 3 år chef för Exportrådet i Södra Kina (Hongkong och Kanton). Innan dess så arbetade han som konsult på Exportrådets kontor i Hongkong där han började 1998. Jens Wernborg är ursprungligen Väg- och Vattenbyggare med en Civilingenjörs examen från Kungliga Tekniska Högskolan i Stockholm. Exportrådet utför i princip alla tjänster som syftar till att etablera och utveckla ett företag och dess produkter, tjänster och idéer på nya marknader.

15:10 **Verktyg för att nå möjliga och omöjliga mål – från bättre nyckeltal till toppen av världen!**

- Nå mål och hitta dina egna verktyg för motivation.
- Nå omöjliga mål – hur gör vi?
- Att utvecklas som människa i det vi gör.
- Tur eller system – vad är skillnaden?

Team/Lag

- Hur jobbar vi bäst och inte mest?
- Synergi & Harmoni vad är det konkret?

Mikael Reuterswärd, Äventyrare och konsult



Mikael Reuterswärd är sedan många år en av Sveriges mest välkända föreläsare. Han har genom sina egna erfarenheter från bland annat Mount Everest och studier inom NLP (hjärnans eget språk som styr allt ifrån vår personkemi till beteenden, våra känslor och också vår motivation.) – en unik erfarenhet och kompetens av hur ett team kan fungera. Han har mer än 10 års erfarenhet av föreläsningar och arbete inom näringslivet.

17:00 Sammanfattning, utdelning av utmärkelsen Årets Exjobb – Avslutning

19:00 Konferensmiddag samt premiering av nycertifierade. Tag chansen att träffa kollegor från hela landet!

11:00 **B1) Att lyckas med en efterfrågsstyrd arbetstid – flexibilitet i produktionen**

- Framgångsfaktorer för att införa produktionsflexibel arbetstid.
- Hur utnyttja möjligheterna till varierad produktionsvolym

Inom många verksamheter är det snabba svängningar i marknader och kundernas krav på leverans av produkter, så också inom personbilsbranschen.

Jörgen Burnert, Förhandlingschef, Saab Automobile AB i Trollhättan



Jörgen Burnert har varit förhandlingschef vid Saab Automobile AB och varit drivande vid införandet av arbetstidssystemet. Saab Automobile AB är en del av General Motors och tillverkar i Trollhättan modellerna Saab 9-3 och Saab 9-5.

11:45 Lunch och utställning

13:10 **B2) Konfliktsminskning – kommunikation för att öka samarbetet på företaget**

- Ingvar Bengtson ger inblick i hur man får alla ledare och medarbetare att gå mot samma mål i organisationen. Han ger praktiska tips på hur man via ökad kommunikation mellan personer och avdelningar förbättrar lagandan och motverkar revirtänkande.

Ingvar Bengtson, VD, Team & Ledarutveckling AB



Ingvar Bengtson är beteendevetare och har specialiserat sig på att utveckla ledarskap, laganda och motivation med resultatgaranti både i näringslivet och inom idrotten. Ingvar är även verksam som mental rådgivare inom Sveriges Olympiska Kommitté och har ett förflutet som seglare på elitnivå.

13:55 Utställning och paus

14:10 **B3) Förändringsarbete i praktiken – Mölnlyckes lyckade förändringsresa**

Presentationen kommer att beskriva en del av det stora förändringsarbete som Mölnlycke har genomfört sedan de blev ett fristående företag 1998. Förändringsresan har inneburit att gå från en decentraliserad distributionsstruktur till att centraliserad struktur, samt att införliva ett bolag med en annan kultur och lika stor omsättning som Mölnlycke och att göra outsourcing av verksamhet. Förändrings resan har visat hur viktigt det är att man har tydliga strategier, skapar målbilder samt att vara tydlig i vad förändringen innebär och vad det är man outsourcar.

Hans Jansson, Director Distribution, Mölnlycke HealthCare AB



Hans Jansson arbetar som Director Distribution Europé Middle East Africa. Hans har lång erfarenhet inom logistikarbetet från ett antal olika företag. Mölnlycke har sedan företaget etablerades 1998 som ett självständigt bolag, tidigare en del av SCA, arbetat strukturerat och framgångsrikt med ett antal större förändringsprojekt. Hans har arbetat med förändringsprocessen kring distributionsprocessen från en decentraliserad till en centraliserad lösning.

11:00 **C1) Praktiska nyckeltal för att stärka din logistikuppföljning**

- "Performance Management" – Att mäta i ett större sammanhang.
- Användbara nyckeltal för att mäta effektiviteten inom och mellan företag.

Helena Forslund, Ek. Doc, Växjö Universitet



Helena Forslund är ekonomie doktor och ansvarig för avdelningen för logistik vid Växjö Universitet. Hon har lång erfarenhet av utbildning och forskning inom logistik, med ett särskilt intresse för kvalitetsfrågor och effektivitetsmätningar inom och mellan företag.

11:45 Lunch och utställning

13:10 **C2) Så säljer du in logistikens värde till ledningen**

- Att få ledningen att förstå vikten av logistik
- Hur du ökar logistikprofessionens betydelse.
- Hur kan du verka för ökad benchmarking inom logistik.

Anders Torell, Logistikdirektör, ICA



Anders Torell, logistikdirektör på ICA Sverige AB, har jobbat inom logistik på ledande positioner vid ett antal stora företag. I sin tidigare roll som logistikdirektör på Baltic Beverages Holding arbetade han bland annat med att bygga distributionsstrategier tillsammans med lokala bryggerier i ett antal länder i Östeuropa. Han har även ett förflutet som logistikdirektör på Carlsberg Sverige AB innan han kom till ICA.

13:55 Utställning och paus

14:10 **C3) Att använda materialstyrningsmetoder på ett effektivare sätt – redovisning av ett PLANS utvecklingsprojekt**

- Vilka materialstyrningsmetoder används i svensk tillverkningsindustri?
- I vilka miljöer och situationer är olika materialstyrningsmetoder lämpliga att använda?
- Vad karakteriserar nöjda användare av materialstyrningsmetoder?
- Hur uppnå hög materialstyrningseffektivitet?

Patrik Jonsson, Tek. Doc, Chalmers tekniska högskola



Patrik Jonsson är teknologie doktor i produktionsekonomi och docent i logistik vid Chalmers tekniska högskola. Han har under ett antal år varit verksam som forskare, lärare och föreläsare inom logistik och skrivit flertalet artiklar och läroböckerna Logistik läran om effektiva materialflöden och Produktionslogistik

08:00 Registrering för nyttillkomna konferensdeltagare samt morgonkaffe

08:30 **FULL Lean – Competitiveness in a Global Economy**

Läs mer på sidan 6. Föreläsningen hålls på engelska.
Dr Richard J. Schonberger, Schonberger & Associates, Inc



Dr. Richard J. Schonberger från USA fokuserar i sin föreläsning på hur företag kan bibehålla en positiv Lean utveckling. Att bli snabbare, och bättre med färre resurser fordrar mycket mera av det tillverkande företaget. Företaget måste bli "Full Lean" där man identifierar gamla och nya lösningar till ett långsiktigt, globalt och konkurrenskraftigt övertag. Framgången ligger i ett nära kontinuerligt strategiskt team arbete mellan de interna funktionerna i harmoni med ett tätt samarbete med de externa värdekedjorna.

09:50 Utställning och kaffe

10:20 **V1) Hur öka prognossäkerheten i en starkt föränderlig värld? – MHC's Forecast Improvement Project**

Presenteras av SAP och Acando

- Hur få till en global prognostiseringsprocess som tillfredställer både lokala och centrala behov?
 - Vilka är principerna för att förenkla och förbättra prognossäkerheten?
 - Vilket förbättrat stöd till användarna kan ett modernt prognostiseringsystem ge?
- Anders Clemensson, Supply Chain Planning Director, Mölnlycke HealthCare AB*

10:20 **X1) Framgångsrik Warehouse management**

Presenteras av Industri-Matematik

Pär Wetterlöf, Industri-Matematik



Pär Wetterlöf har ansvarat för utveckling av Supply Chain Management-lösningar inom ett antal företag och har mer än 15 års erfarenhet från logistik och mjukvaruindustrin. Pär är nu Director of Product Management på Industri-Matematik.

Industri-Matematik är sedan 1967 en ledande leverantör av programvarubaserade lösningar och tjänster för tillverkande process industri, distributörer och speditorer.

10:20 **Y1) Praktisk Vendor Managed Inventory – lyssna till Tetra Paks värdefulla erfarenheter**

Presenteras av Synchron

VMI-???
Jörgen Siverson, Tetra Pak

Jörgen Siverson Tetra Pak Technical Services är expert på styrning och prognostisering av reservdelar. Jörgen jobbar sedan två år tillbaka på att bygga upp ett globalt system för prognos och lagerstyrning inom Tetra Pak som är en av världens största leverantörer av förpackningssystem för mjölk, juicer, fruktdrycker och många andra produkter. Idag finns Tetra Pak på mer än 165 marknader med över 20.000 anställda.

10:20 **Z1) Hur lyckas du med framgångsrik implementering av system över flera enheter?**

Presenteras av Epicor/Scala

- Vilka är de största utmaningarna vid en global ERP-implementation?
- Vilka är de avgörande frågorna vid val av leverantör?
- Hur kan man få snabbare leveranstider och minskade lager genom standardisering och integrering?
- Hur kan man spara pengar på systemadministrationen med hjälp av centralisering och konsolidering?

Kenneth Arnesson Application Competence Center Manager, ITTFlygt
Martin Sipek, Scala Competence Center Manager, Jonas Qvarfordt, Regional Director, Epicor/Scala

Kenneth Arnesson Application Competence Center Manager, är sedan fem år ansvarig för ITT Flygts kompetenscenter för ERP- och CRM-systemen inom gruppen.

Martin Sipek, Scala Competence Center Manager har som intern Scala expert över tio års erfarenhet av systemet.

Jonas Qvarfordt, Regional Director, Epicor/Scala. Presenteras av Epicor/Scala

ITT Flygt ingår i ITT Industries och är världsledande inom sänkbara pumpar, mixers och tillbehör. Företaget grundades 1901 och har verksamhet i 130 länder med 4000 anställda och omsatte 2003 736 miljoner USD. Epicor/Scala's system används på sälj- och service-enheter såväl som produktionsbolag runt om i världen.

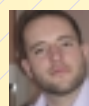
10:55 Utställning och kaffe

11:10 **V2) Prognostisering i samverkan: en förutsättning för optimal resursplan**

Presenteras av Clarity

- **Strategi.** Därför är prognoser viktiga för ett tillverkande företag.
- **Process.** Så här fördelades ägarskapet och ansvaret. Samarbete och konsensusprognostisering, så lyckas man.
- **Resultat.** Samverkan över gränserna – hur man optimerar helheten. Synliggör och sätt fokus på talen. Dessa är våra kvantifierbara resultat.

Christian Granlund, Forecasting Manager, TINE
Toni Cedermark, Clarity



Christian Granlund är Forecasting Manager i TINE. Han har en MBE från Norwegian School of Management. Innan Christian kom till TINE arbetade han med logistikfrågor på Norges Bank och i det norska försvaret.



Toni Cedermark är Senior Affärskonsult på Clarity Business Solution AB. Han har arbetat med Supply Chain Management i 14 år, bl.a. som logistikchef på Ericsson och konsult på Manugistics där arbetat bl.a. med IKEA.

TINE koncernen ägs av 19 000 bönder i samverkan och har 5400 anställda över hela landet. Företagets kärnverksamhet är mejeri-produktion, men vi satsar också på nyutveckling inom nya livsmedelsområden. TINE har under 40 år exporterat till 12 marknader och osten Järlsberg är den bäst säljande utländska osten i USA.

10:55 Utställning och kaffe

11:10 **X2) 20-procentig produktivitetstökning hos Bräntorp genom Advanced Production Planner och VMI**

Presenteras av Intensia

- IKEA-ägda Bräntorp Möbelfabrik levererar bland annat köksluckor till IKEA.
- Hur man med hjälp av VMI (Vendor Managed Inventory), lyckas upprätthålla en 100-procentig lagernivå på IKEAs centrala lager.
- Att skapa produktivitetstökning på 20 procent samt övervaka resultatutvecklingen m h a Intenia APP (Advanced Production Planner) och Intenia Operator, Manufacturing Execution System
- Bräntorps Möbelfabrik i Nybro AB ingår i IKEA ägda Swedwoodgruppen (9000 anst.) som består av möbel- och boardproducerande företag, sammanlagt 30 produktionsenheter i 10 länder.

Paul Grenmyr, Logistikchef, Bräntorp Möbelfabrik AB

Paul Grenmyr arbetar som Logistikchef hos Bräntorp Möbelfabrik AB.

10:55 Utställning och kaffe

11:10 **Y2) Hur lyckas du med framgångsrik implementering av system över flera enheter?**

Presenteras av IBS Sverige AB

- Koordinering av sortiment viktig styrparameter i ett Multikoncept
- Enhetlighet i arbetssätt och metoder – en grundförutsättning för effektivitet
- Samverkan/Collaboration någonting som gäller såväl mellan egna enheter som mellan företag
- Ledningens engagemang – ett MÅSTE för att lyckas

Bengt-Åke Jonsson, IT Manager, Turnils Group
Stig Mellberg, Manager Line of Business, IBS

Bengt-Åke Jonsson är sedan 1999 IT Manager på Turnils Group med ansvar för gruppens IT-funktionalitet world wide. Han har varit arkitekt till Turnils Group's nuvarande IT-struktur och har en bred kännedom om distribuerade systemlösningar och strukturer.

Stig Mellberg är manager Line Of Business Industry på IBS Sverige AB. Stig har en lång erfarenhet från modern produktionsstyrning och har arbetat som MA-chef inom bl.a Sandvik och Eriksson Radio Systems. Han har medverkat vid många förändringsprojekt för att minska företagets ledtider, minska dess kapitalbindning samt öka företagets kundservice.

Turnils Group är en komplett tillverkare och leverantör av solskyddsprodukter. I åtta fabriker i Sverige, Skottland och Polen tillverkas alla ingående produkter till persienner, markiser och sammansättningsmaskiner för dessa produkter. Genom egna dotterbolag i åtta länder exporterar/säljer Turnils Group till nästan 100 olika länder. Turnils Group omsätter ca 1,7 Mkr med sina knappt 700 anställda.

10:55 Utställning och kaffe

11:10 **Z2) RFID och Supply Chain**

Presenteras av Intermec

- Vi reder ut de vanligaste begreppen inom RFID
 - Hur långt har utvecklingen kommit i termer av standards och teknik?
 - När skall man satsa på RFID och när passar streckkoden bättre?
 - Vilka utmaningar ställs man inför om man vill implementera RFID?
- Thorbjörn Sporre, Intermec*



Thorbjörn Sporre har arbetat som produktchef och projektledare inom automatisk datafångst i över tio år, både här i Sverige och utomlands. Intermec är ett av världens ledande företag inom utveckling, tillverkning och integrering av system för automatisk datainsamling, mobil databehandling och nätverks- och radio-kommunikationslösningar. Intermec Technologies Corporation har 2 700 anställda och omsätter 6,3 miljarder kronor.

I ett konsortium bestående av mer än 40 olika partners är **Intermec** med och utvecklar framtidens RFID-lösning för en av världens största retailkedjor – **METRO Group**. Projektet kallas **Metro Future Store** och det är en av världens första RFID-applikationer som bygger på världsomspännande standards – färdig att implementeras globalt.

13:45 Utställning och paus

14:00 **From Fast, Flexible Flow towards Free, Perfect and Now**

Läs mer på sidan 6. Föreläsningen hålls på engelska.
John Bicheno, Cardiff Business School



John Bicheno forskar och undervisar på Lean Enterprise Research Centre, Cardiff Business School. John har bland mycket annat skrivit de framgångsrika böckerna "The new Lean Tool-box" och "The Quality 75". Han är expert på området "Just-in-time" och implementering av Lean på tillverkande företag. Att arbeta och bli "Full Lean" borde vara högsta prioritet i alla tillverkande företag enligt John Bicheno.

15:10 Utställning och kaffe

15:40 **Improving responsiveness through Supply Chain agility**

Läs mer på sidan 6. Föreläsningen hålls på engelska.
Martin Christopher, Cranfield School of Management



Martin Christopher professor i marknadsföring och logistik från Cranfield School of Management. Har under många år forskat inom supply chain management. Martins speciella forskningsintresse ligger i gränslandet mellan marknadsföring och logistik då hans tro på att båda dessa två kritiska beståndsdelar stöttar en bättre supply chain helhet.

16:40–16:50 Sammanfattning – Avslutning

11:45 Lunch och utställning

13:10 **V3) Ökad leveransprecision och bättre kapacitetsutnyttjande vid införande av global prognos- och planeringsprocess!**

Presenteras av Cap Gemini

Hos Metsä Tissue agerade respektive tillverkande enhet tidigare utifrån sina lokala förutsättningar och de behov som närliggande kunder hade. Presentation av projekt med Capgemini:

- Hur identifiera potential för sänkning av lagernivåer och en förbättrad leveransprecision från ett globalt perspektiv.
- Att införa en gemensam process för prognos och planering där hänsyn till lokala och globala behov beaktades.
- Förankra lösningen med genom att utse tydliga ägare inom organisationen
- Projektet innebar bla implementation av SAP APO som integrerades med de lokala ERP-systemen. Vinster som har uppnåtts genom projektet är stigande kapacitetsutnyttjande, bättre prognoskvalitet, ökad leveransprecision och minskade kostnader.

Patrik Karlsson, Logistikdirektör, Metsä Tissue
Per Harder, Cap Gemini



Patrik Karlsson är Logistikdirektör i Metsä Tissue Koncernen sedan 2003 och har haft ett antal olika befattningar inom MT där han arbetat under drygt 15 år. Han har närmast ansvarat för ett koncern-gemensamt kostnadsreduktionsprogram.



Per Harder från Cap Gemini beskriver projektutmaningarna vid införandet av ny prognostisering- och planeringsprocess hos Metsä Tissue. Per Harder är ansvarig för Supply Chain inom Business Solutions hos Cap Gemini Sverige. Per har 15 års erfarenhet av affärssystem och Supply Chain.

Metsä Tissue är ett växande konsumtionsvarubolag och en av Europas största leverantörer av mjukpappersprodukter till hushåll- och storkonsumenter. Metsä Tissues varumärken är Lambi, Serla, Leni, Mola, Katrin och Fasana och har bruk belägna i Tyskland, Finland, Sverige och Polen. Metsä Tissue tillhör Metsäliittokoncernen och har 3 200 anställda och omsatte 670 miljoner euro 2003.

11:45 Lunch och utställning

13:10 **X3) Bättre lagerstyrning och kontroll i ett 3PL-perspektiv**

Presenteras av IFS

- Koncept
- Systemstöd
- Information och tillgänglighet

Lars Andersson, Logistikchef, Laguna Distribution AB



Lars Andersson är sedan nio år Logistikchef på Laguna Distribution AB och har en bred kännedom speciellt inom dagligvaruhandeln. Laguna är ett av de största 3-PL företagen (tredjepartslogistik) inom distribution av alkoholhaltiga drycker i Norden.

11:45 Lunch och utställning

13:10 **Y3) Presentation av Årets examensarbete**

Varje år delar föreningen PLAN ut Årets examensarbete inom logistikområdet.

Under detta pass får du ta del av intressanta och nyskapande idéer från årets pristagare.

11:45 Lunch och utställning

13:10 **Z3) Six Sigma och Supply Chain – vägen mot kvalitetsprocesser**

Presenteras av Celerant

Celerant Consulting belyser utifrån ett case perspektiv, hur Supply Chain- och Six Sigma-metodik kan kombineras för att bidra till processer som präglas av exceptionellt hög kvalitet. Efter en kortfattad beskrivning av modellerna analyseras de koncept som är gemensamma för dem och fördelarna med att kombinera dem i ambitiösa förändringsprojekt inom industrin.

Christopher Juul, VD, Celerant Consulting



Christopher Juul, VD Celerant Consulting Nordic. Christopher har, sedan våren 2003, det övergripande ansvaret för Celerant Consultings aktiviteter i Sverige, Danmark, Norge och Finland. Christopher är dansk och har en MBA från Handelshögskolan i Köpenhamn och en magisterexamen i psykologi från Köpenhamns Universitet

Celerant Consulting hjälper ledande företag världen över att åstadkomma bättre affärsresultat genom att förbättra deras operativa verksamhet. De arbetar integrerat och teambaserat med kunder och involveras djupt på alla nivåer i deras verksamhet. Med praktiska angreppssätt, metoder och verktyg förändras människors sätt att arbeta. Resultatet blir en katalytisk förbättringsprocess som involverar såväl människor, processer som system och sammantaget leder till bestående resultatförbättringar inom klart definierade tidsramar.



Presenterar praktikfall: X3



Presenterar praktikfall: Z2



Vi gör Supply Chain Integration till praktisk vardag.

Strålfors TradeCom Solutions AB
www.stralfors.se/e-handel

Presenterar praktikfall: X2



Presenterar praktikfall: V2



Powerful software
Passionate people



PLAN-dagen 14 april

- 08:00 Registrering och utställning drar igång
- 08:50 **PLAN hälsar välkommen**, Patrik Färdow och Peter Cedergård
- 09:00 **Att framgångsrikt styra och leda förändringsarbetet**, Johan Hederstedt
- 09:40 **Hur man med logistikens hjälp bygger ett världsföretag på 20 år**, Per Eriksson
- 10:30 Förmiddagskaffe och utställning
- 11:00 **A1) Hur man förenklar planeringen och blir skickligare på att styra flödet**
B1) Att lyckas med en efterfråganstyrd arbetstid – Flexibilitet i produktionen
C1) Praktiska nyckeltal för att stärka din logistikuppföljning
- 11:45 Lunch och utställning
- 13:10 **A2) Lean – Verktyg och metoder för att öka Din produktivitet**
B2) Konfliktsminskning – Kommunikation för att öka samarbetet på företaget
C2) Så säljer du in logistikens värde till ledningen
- 13:55 Utställning och paus
- 14:10 **A3) Prognosmystiken – Hur du förbättrar prognosprocessen**
B3) Förändringsarbete i praktiken – Mölnlyckes lyckade förändringsresa
C3) Att använda materialstyrningsmetoder på ett effektivare sätt – redovisning av ett av PLANs utvecklingsprojekt
- 14:55 Utställning och eftermiddagskaffe
- 15:10 **Nya gigantiska produktionsområden och marknader**, Jens Wernborg
- 15:50 **Verktyg för att nå möjliga och omöjliga mål – Från bättre nyckeltal till toppen av världen!**, Mikael Reuterswärd
- 17:00 **Sammanfattning av PLAN-dagen och utdelning av utmärkelsen Årets Exjobb samt PLANs årsmöte (för medlemmar) och Avslutning**
- 19:00–22:00 **Konferensgalamiddag med god mat och underhållning, samt premiering av nycertifierade**

Färdbeskrivning till Stockholmsmässan

Stockholmsmässan ligger i Älvsjö, strax söder om Stockholm city. Tel 08-749 41 00.

Med bil kör du enklast E4/E20 och följer skyltar mot Stockholmsmässan/Älvsjö. Det finns ca 4000 parkeringsplatser. Avgift: 15 kr/tim eller 60 kr/dygn.

Pendeltåg från Stockholm central avgår 8–12 ggr/timme och når Älvsjö station efter bara nio minuter.

Åker du taxi, har de större taxibolagen fasta priser till Stockholmsmässan från såväl Arlanda, Bromma som City!

GURU-dagen 15 april

- 08:00 Registrering för nytilkomna konferensdeltagare samt morgonkaffe
- 08:30 **FULL Lean – Competitiveness in a Global Economy**, Dr. Richard J. Schonberger
- 09:50 Utställning och kaffe
- 10:20 **V1) Mölnlycke HealthCares Forecast Improvement Project – ”Hur öka prognossäkerheten i en starkt föränderlig värld”?**
- X1) Framgångsrik Warehouse management**
- Y1) Praktisk Vendor Managed Inventory – lyssna till Tetra Paks värdefulla erfarenheter**
- Z1) Hur lyckas du med framgångsrik implementering av system över flera enheter?**
- 10:55 Utställning och paus
- 11:10 **V2) Prognostisering i samverkan: en förutsättning för optimal resursplan**
- X2) 20-procentig produktivitetssökning hos Bräntorp genom Advanced Production Planner och VMI**
- Y2) Hur lyckas du med framgångsrik implementering av system över flera enheter?**
- Z2) RFID och Supply Chain**
- 11:55 Lunch och utställning
- 13:10 **V3) Ökad leveransprecision och bättre kapacitetsutnyttjande vid införande av global prognos- och planeringsprocess!**
- X3) Bättre lagerstyrning och kontroll i ett 3PL-perspektiv**
- Y3) Årets exjobb**
- Z3) Six Sigma och Supply Chain – vägen mot kvalitetsprocesser**
- 13:55 Utställning och paus
- 14:10 **From Fast, Flexible Flow towards Free, Perfect and Now**, John Bicheno
- 15:10 Utställning och eftermiddagskaffe
- 15:40 **Improving responsiveness through Supply Chain agility**, Professor Martin Christopher
- 16:55 **Sammanfattning och avslutning av ordföranden**
- 17:00 **Årets PLAN-konferens är över**



ARRIGO

intentia

ROCE
partners

Specialists in Supply Chain Management
We make SCM simple

PipeChain®
automating the supply chain, link by link

Consafe Logistics

Boka hotellrum i god tid!

Hotell i närheten av Stockholmsmässan i Älvsjö:

First Hotel Royal Star	Mässvägen 1	08-99 02 20
New World	Åbyvägen 20	08-602 55 00

First Hotel Royal Star ligger bredvid mässan, de övriga i Årsta, hotellen har egna transportbussar till mässan, dessutom avgår buss 152 var 15:e minut.



15 april 2005 • 08:30–09:50

”Full Lean” – bli konkurrenskraftig i en global ekonomi

Vad måste till för att få en tillverkare att bibehålla en positiv Lean trend år ut och år in? Företaget måste bli ”Full Lean” där man identifierar gamla och nya lösningar till ett långsiktigt, globalt och konkurrenskraftigt övertag. Framgången ligger i ett nära kontinuerligt strategiskt teamarbete mellan de interna funktionerna i harmoni med ett tätt samarbete med de externa värdekedjorna.

I sitt föredrag presenterar Dr. Schonberger beståndsdelarna som tillsammans utgör en drivande kraft för ett fullt lean: (1) Strategiskt kraftiga samarbetsmetoder med exempel ifrån de ledande företagen. (2) Taktiska västerländska innovationer inom tillverkningsdesign. (3) Grundläggande funktioner ifrån de 30 år gamla Toyota production system. (4) Hur du designar och utrustar en fabrik för att uppnå flexibla Lean resultat. (5) Best practise ledning för utförande och personella resurser.

Richard J. Schonberger VD på Schonberger & Associates har erbjudit seminarier och rådgivande service över hela världen till över 300 kunder inom industrin och andra affärorganistioner i över 20 år. Richard har genom åren erhållit flera utmärkelser. 1996 utsågs han till Puget Sound Engineer of the year. 1995 invaldes han I Academy of the Shingo Prize för Excellence in Manufacturing. Richard är initiativtagare till tankarna och konceptet World Class Manufacturing.

Richard har tidigare varit professor i 14 år inom management information systems and operations management på Universitetet i Nebraska och var till alldeles nyligen ansluten som professor inom management science på Universitetet i Washington.

From Fast, Flexible Flow towards Free, Perfect and Now

Att Lean är föränderligt och att verkligheten hela tiden ändras är ingen överraskning för någon. I sitt föredrag kommer John Bicheno att delge oss sin kunskap, forskning och erfarenhet kring den ökande sammanvävningen av Lean, Six Sigma och TRIZ. Alla dessa processer tillför egna särskilda styrkor som kompenserar för de andras svagheter. Vad kan man tjäna på detta? Hur hittar man en bra mix av detta? Hur går man tillväga? Dessa och andra frågor behandlar John under sitt spännande föredrag.

John Bicheno som ursprungligen är sydafrikan tjänstgör numera åt University of Buckingham, University of the Witwatersrand och Cardiff Business School i olika forsknings-, konsult- och undervisningskonstellationer. Allt han gör har stark koppling till Lean och kvalité och detta med över 20 års erfarenhet.

Förutom de 8 bästsäljande böckerna inom Lean och kvalité som John har skrivit så har han varit mentor och utfört konsultuppdrag för bland annat Jaguar Cars, Caterpillar, Rolls Royce, British Steel, Ford med flera.



15 april 2005 • 14:00–15:10

Förbättra anpassbarheten genom en lätttrölig och flexibel försörjningskedja



15 april 2005 • 15:40–16:55

Dagens konkurrenskraftiga marknad kräver en mycket högre standard på anpassbarheten än tidigare. Att möta denna utmaning med tidskänsliga kunder i en alltmer global konkurrens utgör i dagsläget högsta prioritet.

Professor Martin Christopher kommer under sitt föredrag detaljbeskriva vägarna en organisation måste ta för att uppnå en högre nivå av tillgänglighet genom att utveckla en lätttrölig och flexibel försörjningskedja. Ämnen som kommer att tas upp:

- De nya tävlingsreglerna.
- Att klara av de oförutseende kraven.
- Helhetssyn och snabbhet driver anpassbarheten.
- Principerna för begreppet Agility
- Så skapar du en lätttrölig och flexibel försörjningskedja

Professor Martin Christopher tjänstgör på Cranfield School of Management och är chef för ”The centre for logistics and supply chain Management” som är Europas största fakultet för forskning inom logistik och supply chain. Martin ha publicerat en hel vidd av forskningsrön genom åren och hans senaste bok heter ”Logistics and Supply Chain Management and Marketing Logistics”.

Martin Christopher är även redaktör för skriften ”International Journal of Logistics Management”. Förutom detta så leder Martin en mängd pågående forskningsprojekt inom logistik och supply chain och är en aktiv rådgivare för många organisationer och företag.



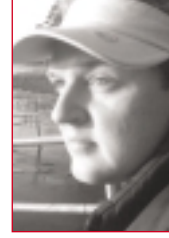
Patrik Färdow

Produktionsdirektör på Coca-Cola drycker. Civilingenjör från Linköpings Tekniska Högskola som arbetat tio år med Supply Chain Management och IT-förbättringar inom process- och konsumentvaruindustri. Sitter i styrelsen för PLAN som konferensansvarig och anordnar i år sin sjätte PLAN-konferens.



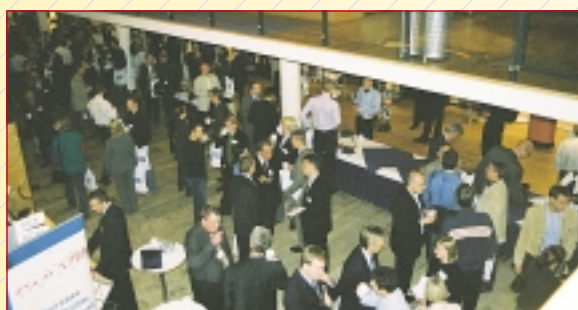
Jan Olov Orvegård

VD, C2 Management AB. Sitter med i Styrelsen för Stiftelsen PLAN Utbildning och är ansvarig för Produktion och Programutveckling av PLAN-konferensen.



Daniel Pettersson

Projektledare för framtagandet av årets program av PLAN-konferensen. Projektledarexamen från Projektcentrum Idékraft AB i Uppsala och projektledar- & försäljningserfarenhet från olika företag och branscher.



Marknadsplatsen

Utöver de olika seminarierna erbjuder vi dig möjligheten att besöka och diskutera med utställare som levererar tjänster/produkter inom konferensens tema.

Vi integrerar utställningen/marknadsplatsen med konferensen så att Du får rikligt med tillfällen till dessa kontakter. Marknadsplatsen är öppen från 08.00 till ca 18.00 den 14 april samt mellan 08.00 och 17.00 den 15 april.

Det här är PLAN

PLAN är organisationen för alla med intresse för logistik i producerande företag. Vi arbetar för att främja kompetensutveckling inom produktionslogistik och för att ge möjligheter till erfarenhetsutbyte. Vi genomför företagsträffar, seminarier och konferenser. Vi har ett komplett utbildningsprogram för produktionslogistik. PLAN stödjer forskning och utveckling genom projekt och konferenser i samarbete med universitet och högskolor. Vi publicerar och säljer böcker, vår medlems-tidning tar upp aktuella produktions- och logistikfrågor.

Samarbete över hela landet. Vi fler än 2000 medlemmar från 900 företag över hela landet. En central styrelse och ett antal kommittéer arbetar med konferenser, certifiering samt litteratur. Vi har även fem aktiva regionkommittéer.

Samarbete över hela världen. Vi har samarbetsavtal med vår amerikanska systerorganisation APICS. Vi ansvarar för utbildning och den svenska testverksamheten inom deras certifieringsprogram CPIM och CFPIM. Vi ingår även i de europeiska organisationerna ELA och FEPIMS.

