



Nu är det dags igen! Årets PLAN-konferens går av stapeln den 9–10 april

Årets viktigaste logistikhändelse!

Boka dig före 3 mars
så deltar du
i utlottningen av en
weekendresa för två
till London!

Bäste/a logistiker eller produktionsplanerare,

Här kommer information som kan hjälpa dig i logistik och planeringsarbetet. Den årliga PLAN-konferensen är på gång igen! Förra året fanns Goldratt på plats tillsammans med fler än 25 föreläsare och fler än 800 deltagare! På Sveriges *ledande forum* för logistikutveckling och förnyelse så möter du kollegor inom logistik och produktion för att tillsammans inspireras och berikas på området. PLAN-konferensen bygger på intervjuer med logistiker och produktionsplanerare runt om i Sverige för att få fram de mest *aktuella frågorna*. Informationen har sedan sammanställts till ett skraddarsytt program för dig som produktionsplanerare och logistiker i Sverige.

Under två dagar i april 2003 får du lyssna till en mängd spännande föreläsare och stora personligheter inom logistikvärlden. Under PLAN-konferensens första dag fokuserar vi på framtidens logistikarbete med *ökad helhetsyn*. Andra dagen blir en heldag där vi har några av de ledande personligheterna inom logistik och planeringsområdet på plats. PLAN ser det som sin uppgift att ge både dig som deltagare och föreläsarna möjlighet att vara med om något helt speciellt under konferensens två dagar. Dessutom firar föreningen PLAN 40 år vilket gör att du kommer att beredas många överraskningar!

Under konferensens två dagar får du svar på frågor om:

- Säkrare och snabbare metoder för *planering och uppföljning* av produktionen.
- Fungerande nyckeltal för att *styra supplykedjan*.
- Verktyg för att ta fram de mest effektiva *prognostiseringsmetoderna*.
- Hur du skapar *kostnadseffektivt samarbete* mellan kunder och leverantörer.
- Hur du skapar en *World Class Supply Chain*.

Genom att delta på PLAN-konferens i april 2003, lär du dig nya metoder och tekniker inom logistikområdet! Konferensen kommer att öka dina möjligheter för att spara pengar och öka produktiviteten, genom de kunskaper, metoder och tekniker som förmedlas dig under dagarna på Sky City, Arlanda, med Sveriges bästa kommunikationsmöjligheter.

Anmäl dig redan idag! Anmälningssblankett finns på nätet www.plan.se samt på baksidan av programmet. Det går även bra att anmäla sig genom att ringa till PLAN 08-24 12 90, faxa till 08-24 12 05 eller skicka e-post till: kansli@plan.se

Vi ser med glädje fram emot att träffa er till våren!

Med vänliga hälsningar PLAN

Patrik Färdow,
konferensordförande
Peter Cedergård,
ordförande i PLAN



PS. Ta del av våra förmånliga grupprabatter på anmälningssblanketten. Vi önskar er varmt välkomna till våren 2003.

PLAN-dagen 9 april 2003

Ge dig inspiration till att utveckla produktionsplaneringen och logistikarbetet framåt!

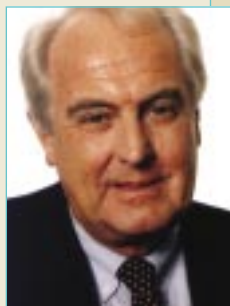
Konferensens första dag fokuserar på de mest angelägna frågorna inom logistikområdet. Du får möjlighet att anlägga nya synsätt i aktuella frågeställningar inom logistiken. Det handlar om metoder för att effektivisera processerna och flödena i din verksamhet. På konferensens första dag tar vi upp frågor som: Hur du lyckas med kunddriven logistik samt hur du arbetar effektivare med prognoser?

Dessutom får du ta del av en mängd spännande praktikfall från många ledande företag, t ex Autoliv, Lafarge Tekkin, Delaval International, GB Glace.

Värdefulla praktiska tips och erfarenheter att ta med hem i den egna verksamheten!

Du kommer att få lyssna till den spännande framtidsforskaren Jan Johnsson som finns plats för att guida dig in i morgondagens möjligheter. Posten Produktions Chef Bertil Nilsson förklarar hur Posten byggt sin logistik och organisation för att lyckas hantera 22 miljoner försändelser och 180 000 paket varje dag.

Dessutom får du möta Jan Carlzon, tidigare SAS och författare av boken "Riv Pyramiderna". Han delar med sig av sina spännande erfarenheter kring att förändra och utveckla synsättet i en organisation och att i dubbel bemärkelse få företaget att lyfta.



Jan Carlzon

Många spännande nyheter!

Extra linje! Förutom två parallella linjer med intressanta praktikfall får du även möjlighet att välja en specialanpassad tredje linje med tre föreläsningar om modern logistik- och produktionsplaneringsgrunder. För dig som vill lär dig mer om grundbultarna för att lyckas med ditt planerings- och logistikarbete!

Dessutom finns det i år en speciellt designad Large Scale Workshop. PLAN utbildning ger dig möjlighet att delta i en interaktiv genomgång av en praktisk Supply Chain simuleringsövning.

Pris för hela konferensen.
Från 6.460 kr!

GURU-dagen 10 april 2003

Lyssna och entusiasmeras av utländska logistikgurus



Peter Hines

Här får du en unik möjlighet att närvara då några av världens mest erkända föreläsare inom området förmedlar de senaste tankarna och erfarenheterna för dig. På plats i april är vi mycket glada över att Peter Hines kommer. Professor i Supply Chain Management vid Cardiff Business school i England. Författaren av en stor mängd uppmärksammade böcker bl a "Value Stream Management", "Creating World Class Suppliers" och "The Lean Enterprise". Han beskriver hur man kan bygga en "World Class Supply Chain and Achieving a Lean Enterprise".

Ta del av tips och råd från "fadern" till Toyotas Production System i USA

Det finns få genomslag som går att jämföras med Kaizen, Lean och Toyotas modell för produktion och logistik. George Koeningsaecker har arbetat med dem alla och är en mycket anlitad och inspirerande logistikexpert med bakgrund från bl a Harvard business school. George Koeningsaecker medverkar för att delge dig sitt framgångsrika arbete. Han anses dessutom vara "fadern" av Toyotas produktions system i USA. *Missa inte detta!*



George Koeningsaecker

Många IT-relaterade praktikfall och deras leverantörer

Det kommer också att bjudas på många intressanta frågeställningar och praktiska erfarenheter från kunniga personer och företag från logistikvärlden. Under konferensens andra dag får du bl a ta del av nyheter och erfarenheter från några av de största och viktigaste leverantörerna. Nytt för i år är att du får ta del av flera intressanta praktikfall som förklarar hur de arbetar effektivt med sin IT stöds- och systemanvändning. Under den intensiva eftermiddagen får du ta del av alltifrån hur du enklare underhåller dina IT system till hur du kan använda dina nyckeltal bättre som styrmedel.

Ta med hela teamet:
gå 5 betala för 4,
ni sparar minst 6.460 kr!

08:00 Registrering och utställning drar igång

08:50 Patrik Färdow, konferensgeneral och Peter Cedergårdh, ordförande PLAN, hälsar välkommen och inleder konferensen



Patrik Färdow



Peter Cedergårdh

09:00 Världen i omvandling – hur påverkas du av möjligheterna och hoten i morgondagens samhälle

Under detta intensiva pass avslöjas de tydliga förändringar av samhälle, näringsliv och den gemensamma sektorn som vi just nu går igenom och som påverkar logistikutvecklingen. Framför allt belyses sambandet mellan olika omvärldsförändringar, där vikten av att förstå helheten och mönstret är viktigt i en värld med allt större specialisering och "tunnelseende".

Jan Johnsson,



Jan Johnsson Jan är en av Sveriges absolut mest efterfrågade och erfarna föreläsare inom omvärldsanalys. Jan deltar regelbundet som föreläsare och "bollplank" i några stora företags ledarutbildningar och vid IHM och Executive Management Institute. Jan har lång erfarenhet av arbete i ledande ställning i internationella organisationer, bl. a. har han under många år varit generalsekreterare i en FN-anknuten organisation med inriktning på handikappfrågor. Genom tillgång till aktuell omvärldsinformation och en ständig kontakt med olika delar av samhälle och näringsliv ger han en levande bild av den värld vi lever i och de framtidsperspektiv vi kan ana.

09:50 Hur Posten lyckas hantera 22 miljoner försändelser och 180.000 paket varje dag – så skapar du en kostnadseffektiv flexibilitet i din produktion

Posten Produktions Bertil Nilsson delar med sig av sina erfarenheter kring att leda och driva en högautomatiserad processindustri med ett starkt kundfokus. Allt arbete strävar mot att skapa en mycket hög tillförlitlighet. Du får inblick i hur Posten Produktion har byggt upp sitt avancerade logistiknät som arbetar med "just-in-time-production" och hanterar starkt fluktuerande volymer samt snäva tidsfönster. Under passet ges du en spännande bild över hur de fångar in sina volymer och produktionsförutsättningar för att lyckas anpassa produktionsprocessen vid efterfrågevariationer. Dessutom får du ta del av hur de arbetar aktivt för att ständigt skapa bättre uppföljnings-, planerings- och prognostiseringsunderlag.

Bertil Nilsson, Produktionsdirektör, Posten Produktion



Bertil Nilsson har arbetat med konstruktion, utveckling och produktion inom industrin under drygt 20 år varav större delen inom Ericsson, bla som ansvarig för Sverige-produktionen av AXE-växlarna. 1997 började han som chef för Postens Brevnät. År 2000 mottog han Utmärkelsen Svensk Kvalitet som chef för denna del av Posten och sedan oktober 2002 ansvarar han för Produktion av både Brev- och Paket inom Posten.

10:40 Förmiddagskaffe och utställning

11:10 A1) Prognostisering – nyckeln till minskad kapitalbindning och ökad leveranssäkerhet

Praktikfall

- Lär dig leva med/hantera "osäkra prognoser" i en osäker värld
- Hur parerar du akuta prognosförändringar och snabba orderförändringar
- Så översätter du prognoserna för produktion till logistiska handlingar
- Så kan du öka säkerheten genom en effektivare prognosprocess
- Förbättra din planering genom att efterfråga fler prognoser med kortare intervall

Bertil Ragnarsson, Head of Business Processes, Lafarge Tekkin AB



Bertil Ragnarsson är ansvarig för utvecklingen av Lafarge Tekkins prognosarbete. Lafarge Tekkin ingår i Lafarge-koncernen – världsledande inom byggnadsmaterial. Bertil har tidigare arbetat inom dagligvaruhandeln där han var ansvarig för uppbyggnaden av Findus prognosarbete.

11:50 Lunch och utställning

13:20 A2) Styrning av informations- och fysiska flöden i Autoliv Sveriges Supply Chain

Praktikfall

- Hur styr man en försörjningskedja som karaktäriseras av ojämn efterfrågan från kunderna kombinerat med frekventa konstruktionsändringar på komponenter och produkter?
- Är i detta sammanhang orderdrivna MRPII baserade integrerade ERP-system en hjälp eller fälla?

Christer Johansson, Supply Chain Manager, Autoliv Sverige AB



Christer Johansson fokuserar nu arbetet på att effektivisera de komplexa försörjningskedjor som är en konsekvens av etablering i lågkostnadsländer samtidigt med närlokalisering hos kunderna. Tidigare har han arbetat på Intenia Consulting Sverige AB, Robert Bosch AB samt Saab Automobile AB.

14:20 Utställning och paus

14:35 A3) Servicegrad – Värdefulla erfarenheter kring att utveckla effektiva mätmetoder

Praktikfall

Under detta pass får du lyssna till praktiska erfarenheter av att mäta och utveckla din försörjningskedja. Du får inblick i hur du enklare kan arbeta med nyckeltalsmätningar och hur du använder samt utvecklar väl fungerande verktyg för logistikutvecklingen.

Tyrone Andersson, Fleet & Cabinet Manager, GB Glace AB



Tyrone Andersson har under flera år arbetat med logistikutveckling inom Livsmedelsbranschen. Tyrone har som ansvarig för bl a nyckeltalsmätningar hos Kraft Foods varit med och format processer och verktyg för att på ett effektivt sätt kunna mäta erforderliga nyckeltal. Han har också erfarenhet från IS/IT sidan där han senast arbetat som IS ansvarig för Nördiska logistiksystem inom Kraft Foods.

15:15 Utställning och kaffe

15:45 Ta del av en fascinerande föreläsning om framgångsrikt ledarskap och kund Anpassning med Jan Carlzon

Under 80-talet började upplysta organisationer fokusera mer på marknaden och mindre på enbart produktion. Den dramatiska utvecklingen på SAS – ledd av Jan Carlzon är det mest framgångsrika exemplet på detta. "Förut flög vi flygplan, nu flyger vi passagerare", sa han då. Men i dagens gränslösa ekonomi räcker inte bara stark marknadsorientering. Organisationer behöver fokusera varje kund som en unik individ med unika behov – och inte som en bland många köpare. Detta kräver ett helt nytt ledarskap...



Jan Carlzon är en av Sveriges absolut mest internationellt erkända företagsledare och hans framgångssaga går att göra mycket lång. Inte minst genom hans uppmärksammade arbete på Vingresor, Linjeflyg och SAS. Han ger dig en spännande inblick i hans värdefulla erfarenheter av affärs- och utveckling. Han vill öppna dina ögon för att alla i organisationen måste använda all tillgänglig hjärnkapacitet för att behålla varje enskild kund.

17:00 Sammanfattning

17:10 Slut

17:30 Premiering av nycertifierade och utdelning av utmärkelsen Årets Exjobb samt PLANs årsmöte (för medlemmar)

19:00 40 års Jubileumsmiddag. Ta chansen att träffa kollegor från hela landet!

11:10 B1) Snabba och kontinuerliga informationsutbyten internt i verksamheten

Praktikfall

- Skapa enkla kanaler för att sprida målen och produktionstrenderna internt
- Hur skapar du bättre kommunikation mellan marknad, inköp och produktion samt ökar säkerheten i prognoserna

Talare meddelas senare

11:50 Lunch och utställning

12:50 B2) Specialdesignad Supply Chain Workshop *

PLAN Utbildning ger dig möjlighet att delta, som medverkande eller som observatör, i en avkortad version av Supply Chain Spelet. Vi hinner uppleva hur en Supply Chain kan reagera på efterfrågeförändringar och få tips om hur du kan få den att fungera bättre. Allt visat med en pedagogik som kan hjälpa dig skapa motivation till förändring hemmavid. Supply Chain spelet är en simuleringsövning utvecklad från det Beer Game som MIT's Sloan School of Management, Massachusetts presenterat för att demonstrera kaskadeffekter vid kopplade lager.

Spelet presenteras av PLAN och används som ledningsseminarium inom många branscher. Workshopen leds av Hans Jeppson och Hans-Göran Melander, CPIM, båda lärare inom PLAN Utbildning tillsammans med Pia Anhed och Joakim Hillberg från PLANs samarbetspartner Revere.

14:20 Utställning och paus

14:35 B3) Så lyckas du med kunddriven logistik ECR (Efficient Consumer Response)

Praktikfall

- Om förväntningar visavi logistiken och samtidigt förändra/anpassa interna och externa processer så att ställda krav och förväntningar kan infrias på ett resurssnålt sätt.
- Hur du effektiviserar dina varuflöden med utgångspunkt från kunden
- Effektiva tillvägagångssätt för att lyckas med sina samarbeten mellan kund och leverantör

Bengt Lundström, Inköpsdirektör, DeLaval International AB



Bengt Lundström Bengt har lång erfarenhet av kundhantering som säljare, som marknadsbolagschef och som koncernens Inköp och Logistik ansvarig. Han har under de senaste 5 åren fokuserat på att ta fram och implementerat ett nytt logistikkoncept som fyller kundernas nuvarande och framtida krav.

Utveckling och Trender

11:10 C1) Produktionslogistik när produktionen är outsourcad

- Vilken roll spelar logistikeffekter vid outsourcingbeslut?
- Vilka effekter får outsourcing på materialflöden och processer?
- Hur kan de negativa konsekvenserna av dessa effekter begränsas?

Stig-Arne Mattsson



Stig-Arne Mattsson är teknologie licentiat i produktionsekonomi. Han har mer än 25 års erfarenhet av produktion, logistik och informationssystem från såväl svenska som internationella företag. Stig-Arne är adjungerad professor i Supply Chain Management vid Institutionen för Teknisk ekonomi och logistik, Lunds Tekniska Högskola.

11:50 Lunch och utställning

13:20 C2) Kundorderpunkten – skillnaden mellan säkerhet och osäkerhet

- Fördelar och nackdelar med prognoser kontra kundorder
- Hur du använder kunskapen om kundorderpunkten till att minska osäkerheten och öka din flexibilitet
- Så hanterar du variationer i orderstock och kundorderpunktens placering
- Avgörande principer för din flödeshantering samt när du bör använda push- eller pull-flöden i försörjningskedjan.



Joakim Wikner, Senior Advisor på IFS R&D och lektor på institutionen för produktionsekonomi (IPE) vid Linköpings Tekniska Högskola, har arbetat tio år med utbildning och konsultuppdrag inom produktionslogistik, processutveckling, supply chain management och affärssystem. Han är också kursledare för CPIM-kurser som ges av PLAN.

14:20 Utställning och paus

14:35 C3) Så skapar du en bättre produktionsstrategi

- Att tänka på när man formulerar en produktionsstrategi
- Modeller, begrepp och sammanhang för strategisk utformning och styrning av produktionen
- Att genomföra en strategisk utveckling av produktionen

Jan Olhager, Professor, Linköpings tekniska högskola



Jan Olhager är professor i produktionsekonomi vid Linköpings tekniska högskola. Han har publicerat ett flertal artiklar och böcker, bl a "Effektiv MPS" och "Produktionsekonomi". Han är flitigt anlitad som föredragshållare och konsult i frågor rörande produktionsstrategi och produktionsutveckling.

*** OBS! På grund av graden av interaktivitet i denna Workshop så ökas tiden för denna session till 90 minuter. Starttid för Workshop B2 är 12:50. Starttid för A2 och C2 är 13:20!**

08:00 Registrering för nytilkomna konferensdeltagare samt morgonkaffe

08:30 How to develop a World Class Supply Chain – Achieving a Lean Enterprise

Läs mer på sidan 6. Föreläsningen hålls på engelska.
Peter Hines, Professor of Supply Chain Management, Cardiff Business School



Under ledning av en av Europas ledande forskare inom Supply Chain Management får du ta del av de senaste inom verktyg och metoder för att utveckla en Supply Chain i världsklass. **Peter Hines** är Professor of Supply Chain Management vid Cardiff Business School. Peter leder också Lean Enterprise Research Centre som är en av världens största research centre inom Supply Chain och Lean Production.

10:00 Utställning och kaffe

10:30 X1) Kritiska framgångsfaktorer för en snabb och säker implementation!

Presenteras av Info Struct

– Hur JABA-Group implementerade komplett affärssystem och valde optimala komponenter på fyra veckor.
• Hög kompetens hos leverantörer och dedikerad projektledning.
• Snabbt införande med klara flöden i affärssystemet på fyra veckor.
• Intensiv trimning på en vecka för synkroniserad EDI-leverans mot Volvo och Scania tillsammans med Stråhlfors och Info Struct.
Magnus Arkholm, JABA-Group
Lennart Samsson, Projektledare Info Struct

JABA-Group är ett nystartat företag som ersatt Collins & Aikman som leverantör av ljudabsorbenter till Volvo och Scania. Företaget hade en gedigen kompetens om MPS och EDI samt ett mycket tydligt mål att starta vid en given tidpunkt.



Lennart Samsson Projektledare Info Struct och JABA-group berättar hur de lyckats med snabb implementation av ett komplett affärssystem (Hybron MPS).

11:05 Utställning och paus

11:15 X2) Hur du använder dina system som ett beslutsstödssystem och vågar utnyttja/upptäcka systemets fulla potential

Presenteras av Baan

Med utgångspunkt i ett praktikfall utmanar Baan dig att:
– våga upptäcka all den information du samlar in men idag inte utnyttjar
– våga samla in den information som du idag inte upptäckt att du kan utnyttja
Baan med praktikfall

11:50 Lunch och utställning

13:20 X3) Carlsberg öppnar upp flaskhalsarna

Presenteras av Intentia

Med hjälp av Supply Chain Planning ökar Carlsberg genomflödet radikalt i värdekedjan. Från strategisk beslutsfattande till planering på detaljnivå.
– kostnadsoptimerad huvudplan med hänsyn till begränsningar
– visualisering av hela värdekedjan
– simulering av hur prognos och budget påverkar försörjningskedjan
Peter Jibrant, MA-chef, Carlsberg Sverige
Mattias Jönsson, planeringschef, Carlsberg Sverige
Richard Barkevall, Intentia
Nordenchef för Supply Chain Management

Richard Barkevall har under de senaste 10 åren varit en drivande kraft för att inför sk APS system på den Nordiska marknaden.

Carlsberg Sverige är Sveriges ledande dryckesföretag. De utvecklar, säljer och tillverkar öl, vatten och läsk. I sortimentet ingår även ett väl sorterat utbud av viner. Framgången ligger i en kombination av Sveriges starkaste varumärken med duktiga medarbetare som sätter konsumenterna och kunderna i fokus. Carlsberg, Pripps, Falcon, Tuborg, Xider, Pepsi, 7UP, Zingo, Festis, Ramlösa, Evian och Vichy Nouveau är några av Carlsbergs varumärken som de marknadsför. Carlsberg Sverige ingår i den internationella koncernen Carlsberg Breweries, med verksamhet i över 40 länder.

13:55 Utställning och paus

14:10 Att lyckas minska ledtiderna, öka produktionen och omsättning – Lean Production

Läs mer på sidan 6. Föreläsningen hålls på engelska.
George Koeningsaecker, President, Lean Investments LLC



Under en intensiv eftermiddag får du lyssna till **George Koeningsaecker** som anses vara "fadern" till införandet av Toyotas Production System i USA. Han är världsledande inom kaizen och Lean produktion och ger dig många praktiska verktyg och erfarenheter från att förändra och utveckla logistikverksamheten. Han är dessutom ordförande för "the Shingo Prize" (som benämns av Business Week som "Nobelpriset för produktion").

15:15 Utställning och kaffe

15:45 **George Koeningsaecker fortsätter**

16:45 Sammanfattning och avslutning

16:55 Konferensen slutar

10:30 Y1) Effekterna av rätt (!) grunddata och hur det uppnås

Presenteras av Integra AB

• Vilka verktyg används för uppdatering och analys av data/grunddata?
• Inom vilka områden är potentialerna störst?
• Hur överfördes korrekt grunddata vid konvertering till Movex?
Magnus Brorsson, IT-chef (Europa och Asien), Pergo AB
Anders Hjelset, Konsult, Sigma Integra AB
Jonas Haettner, Konsult, Sigma Integra AB



Anders Hjelset



Jonas Haettner

Pergo är ett laminatgolvsföretag med ledande positioner på laminatgolvsmarknaden i framför allt Europa och USA. Pergo har för avsikt att själv kontrollera design och produktutveckling samt marknadsföring. Produktion sker på två platser i Sverige samt i USA och lager finns i ett flertal länder. Pergo ställer stora krav på logistiken och för ca 2 år sedan bytte koncernen affärssystem till Movex.

11:05 Utställning och paus

11:15 Y2) Integration – global styrning och optimering av hela värdekedjan

Presenteras av Syncron

• Att vända försörjningskedjan – från kund till leverantör
• Så har Metso Minerals skapat genomsyn i befintliga ERP-system (genom att använda Syncron)
• Hur gå från lokal till global styrning!
Carl Dorninger, Manager Business Process Development and Information Technology, Metso Minerals



Carl Dorninger. Metso Minerals är global marknadsledare av utrustning, service och kompletta processer inom den mineralbearbetade industrin. I september 2001 gick tidigare Svedala Industri ihop med finska Nordberg och bildade Metso Minerals, en division inom den finska Metso Corporation. Metso Minerals har valt Syncrons lösning för Supply Chain Integration.

11:50 Lunch och utställning

13:20 Y3) Hur nyckeltal kan användas bättre som aktivt styrmedel

Presenteras av Arrigo Consultants

• Så skapar du praktisk användning av nyckeltal
• Förbättrad materialstyrning på Kalmar Industries med nyckeltal
• Dagens affärssystem klarar inte kraven på nyckeltalsrapportering – Hur går vi vidare?
Bengt Hallberg, Inköpschef, Kalmar Industrial Systems
Helena Nylén, Partner, Arrigo Consultants AB



Bengt Hallberg har lång erfarenhet av inköp och logistikutveckling inom Kalmar Industries AB. Kalmar Industries är idag en världsledande koncern för utveckling och tillverkning av gaffeltruckar och containermaskiner. Produkterna har höga krav på kundpassningar och säljs över hela världen.



Helena Nylén har bred erfarenhet som konsult inom produktion och logistik. Helena har sedan tidigare också erfarenhet från IT-konsulting. Arrigo Consultants AB är ledande inom styrning av flöden och utveckling av supply chain. Arrigo arbetar främst med nordiska industri- och handelsföretag.

10:30 Z1) Nya lösningar för behovsstyrd produktionslogistik med realtidsintegrerade leverantörer

Presenteras av IBS Sverige AB

• Skapa snabba flöden med hög grad av kundproduktion och förbättrad produktivitet.
• Det bästa av olika planeringsfilosofier för att nå maximal kundservice med minimal ledtid.
• VMI – ett framtida försörjningssynsätt.
Gunnar Larsson, Logistikchef, Byggelit AB
Stig Mellberg, Manager Line Of Business Industry, IBS Sverige AB.



Gunnar Larsson har en lång erfarenhet av produktion på Byggelit AB som är Nordens ledande tillverkare och leverantör av spånskivor.



Stig Mellberg har en lång erfarenhet från modern produktionsstyrning och har arbetat som MA-chef inom bl.a SANDVIK och ERICSSON RADIO SYSTEMS. Han har dessutom varit med att genomföra genomgripande förändringar i olika industriföretag för att minska företagens leddider, minska dess kapitalbindning samt öka företagets kundservice.

11:05 Utställning och paus

11:15 Z2) Snabbare och säkrare analyser med nya business/data warehouse lösningar

Presenteras av Microsoft Business Solutions

• Få ut mer av dina befintliga data genom effektivare verktyg för snabba och relevanta analyser
• Nya lösningar för smidigare OLAP-hantering
• Flerdimensionellt verk som möjliggör integrerade databaser och att samtidigt kunna använda valfria applikationer.
• Ökade möjligheter till att ta fram relevanta ad-hoc-rapporter
Sveriges Provnings- och Forskningsinstitut, SP, beskriver hur de utnyttjat sina datawarehouse-lösningar
Glenn Hafström, Systemutvecklare, Hands AB
Johan Letzén, Produktchef Axapta, Microsoft Business Solutions

Sveriges Provnings- och Forskningsinstituts verksamhet omfattar tjänster inom teknisk utvärdering, mätteknik, certifiering samt forskning och utveckling. SP har lagt grunden för att på sikt slippa alla pappersfakturer.

Glenn Hafström har arbetat med systemutveckling sedan 1986 bland annat inom projekt mot Telia inom lager verksamhet och Telecom.

Johan Letzén arbetar för Microsoft Business Solutions (fd Navision) som har en bred portfölj av affärssystem som skapats för små och medelstora företag i deras samarbete med kunder, anställda, partners och leverantörer.

11:50 Lunch och utställning

13:20 Z3) Listen to Automotive leader BMW and new tools for simulation!

Presenteras av J.D. Edwards

As many other companies BMW needs to make optimal long range strategic decisions regarding production capabilities, plant locations, material sourcing decisions, distribution locations etc. BMW strategic planners work with Multiple scenarios that take the associated variables and constraints into consideration in order to arrive at more optimal solutions.
• Communicate the Impact to managers throughout the company.
• "What if" scenarios to provide for contingency planning in the event of anticipated or unanticipated changes in the business environment.

TBN

BMW is an international manufacturer of premium luxury and sport class automobiles and motorcycles. Revenues of \$34.81 million. Automotive leader BMW uses J.D. Edwards software to maintain its edge in strategic planning.

Marknadsplatsen

Utöver de olika seminarierna erbjuder vi dig möjligheten att besöka och diskutera med utställare som levererar tjänster/produkter inom konferensens tema. Vi integrerar utställningen/marknadsplatsen med konferensen så att Du får rikligt med tillfällen till dessa kontakter. Marknadsplatsen är öppen från 08.00 till ca 19.00 den 9 april och mellan 08.00–17.00 den 10 april.

MA SYSTEM

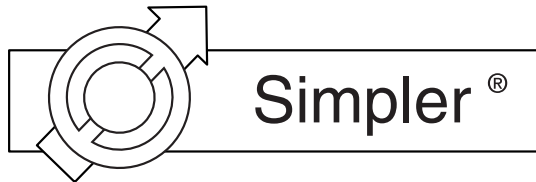
Increase Your Profits with the Right Logistics

PipeChain[®]

automating the supply chain, link by link

i intentia

HANDS[™]
Integrator of Business Solutions



Intermec



IFORCE[™]
SYSTEM INTEGRATOR

ORACLE[®]



PLAN-dagen 9 april

- 08:00 Registrering och utställning drar igång
- 08:50 **Patrik Färdow och Peter Cedergård, PLAN hälsar välkommen**
- 09:00 **Hur påverkas du av möjligheterna och hoten i morgondagens samhälle, Jan Johnsson, framtidsforskare**
- 09:50 **Hur Posten lyckas hantera 22 miljoner försändelser och 180.000 paket varje dag, Bertil Nilsson, Posten Produktion**
- 10:40 Förmiddagskaffe och utställning
- 11:10 **A1) Prognostisering – nyckeln till minskad kapitalbindning och ökad leverans säkerhet**
B1) Snabba och kontinuerliga informationsutbyten internt i verksamheten
C1) Produktionslogistik när produktionen är outsourcad
- 11:50 Lunch och utställning
- 13:20 **A2) Styrning av informations- och fysiska flöden i Autoliv Sveriges Supply Chain**
- 12:50 B2) Specialdesignad Supply Chain Workshop**
- 13:20 **C2) Kundorderpunkten – skillnaden mellan säkerhet och osäkerhet**
- 14:20 Utställning och paus
- 14:35 **A3) Servicegrad – värdefulla erfarenheter kring att utveckla effektiva mätmetoder**
B3) Så lyckas du med kunddriven logistik ECR (Efficient Consumer Response)
C3) Så skapar du en bättre produktionsstrategi
- 15:15 Utställning och kaffe
- 15:45 **Framgångsrikt ledarskap och kund Anpassning, Jan Carlzon**
- 17:00 **Sammanfattning av PLAN-dagen**
- 17:10 **Konferensen första dag avslutas**
- 17:30 **Premiering av nycertifierade och utdelning av utmärkelsen Årets Exjobb samt PLANs årsmöte (för medlemmar)**
- 19:00–22:00 **40 års Jubileumsmiddag med god mat och underhållning. Ta chansen att träffa kollegor från hela landet!**

Här ligger Prime Point (Arlanda Stockholm) Följ skyltar mot Sky City. I Sky City finner du skyltar till Prime Point och till PLAN-Konferensen.

Via Tåg:

Arlanda Express: Stig av Arlanda Syd. Utgång mot Terminal 4 följ skyltningen till Sky City.

Övriga tåg: Stig av fjärrtågen vid Arlanda Central. Ta rulltrappan mot Sky City Plaza.

Via Buss:

Stig av bussen vid Terminal 5. Gå in i avgångshallen och följ skyltningen mot Sky City.

Via bil:

Följ skyltarna mot Terminal 4 och därefter mot Sky City. Mitt framför Sky City svänger du runt pelaren märkt "P Sky City" och åker ner i Sky City's P-garage. Ta hissen vid uppgång J till plan 2 för att komma till Sky City Hall och Sky City Expo.

Mer info: www.primepoint.com eller ring 08-797 62 00.

Uppdatera databasen via Excel.
Enkelt med XLNT.

XLNT sparar tid genom att förenkla uppdateringen av ditt affärssystem. Istället för manuell inmatning via tangentbordet kan du utföra en interaktiv uppdatering av affärssystemets databas från Excel. Via bildskärmen och affärssystemets interna kontrollprogram får du full kontroll över inmatningarna.

www.integra.sigma.se

SIGMA
Integra

ARRIGO



Powerful software
Passionate people

GURU-dagen 10 april

- 08:00 Registrering för nytilkomna konferensdeltagare samt morgonkaffe
- 08:30 **How to develop a World Class Supply Chain – Achieving a Lean Enterprise, Peter Hines**
- 10:00 Utställning och kaffe
- 10:30 **X1) Kritiska framgångsfaktorer för en snabb och säker implementation!**
Y1) Effekterna av rätt (!) grunddata och hur det uppnås
Z1) Nya lösningar för behovsstyrd produktionslogistik med realtidsintegrerade leverantörer
- 11:05 Utställning och paus
- 11:15 **X2) Hur du använder dina system bättre som beslutsstöd**
Y2) Integration – global styrning och optimering av hela värdekedjan
Z2) Snabbare och säkrare analyser med nya business/data warehouse lösningar
- 11:50 Lunch och utställning
- 13:20 **X3) Carlsberg öppnar upp flaskhalsarna**
Y3) Hur nyckeltal kan användas bättre som aktivt styrmedel
Z3) Effektivare simuleringsverktyg
- 13:55 Utställning och paus
- 14:10 **Att lyckas minska ledtiderna, öka produktionen och omsättning – Lean Production George Koeningsaecker**
- 15:15 Utställning och kaffe
- 15:45 **George Koeningsaecker fortsätter**
- 16:45 **Sammanfattning och avslutning av ordföranden**
- 16:55 **Årets PLAN-konferens är slut**

ABB erbjuder totalåtagande inom logistiken

- Materialhanteringsutrustning - kranar, banor, truckar mm
- Mjukvara för lagerhantering och logistik
- Support, service och konsultverksamhet

www.abb.com/sattstore

Business Flow Management by Nature

SCALD.se

Naturligtvis

MPS på halva tiden med strategi att kommunicera.

Boka hotellrum i god tid!

Hotell i närheten av Sky City, Arlanda

Radisson Sky City Hotel	Sky City	08-50 68 86 00
Radisson Arlandia Hotel	Arlanda	08-50 68 40 00
Quality Eurostop Hotel	Arlanda	08-595 111 11

Sky City ligger i samma hus som konferenssalarna. Gratisbussar avgår från Arlandia var 15:e minut och från Eurostop 2 ggr/tim.

Tåg som stannar och avgår från Sky City:

Arboga, Avesta, Krylbo, Borlänge, Eskilstuna, Falun, Flemingsberg, Gävle, Göteborg, Hallsberg, Hudiksvall, Jönköping, Katrineholm, Köpenhamn, Linköping, Ljusdal, Norrköping, Nyköping, Sala, Skövde, Strängnäs, Sundsvall, Söderhamn, Södertälje, Uppsala, Örebro, Östersund



10 april 2003 • 08:30–10:00

Värdefulla kunskaper kring att skapa en effektivare försörjningskedja!

Under ledning av en av Europas ledande forskare inom Supply Chain Management får du ta del av de senaste inom verktyg och metoder för att utveckla en Supply Chain i världsklass. Peter Hines är Professor of Supply Chain Management vid Cardiff Business School. Peter leder också Lean Enterprise Research Centre som är en av världens största research centre inom Supply Chain och Lean Production.

Perspektiv och verktyg som utvecklar din verksamhet!

Peters ofta använda forskning fokuserar kring Supply Chain inom både fordons- övrig industri. Han är en eftertraktad föreläsare runtom hela världen och har utvecklat en mängd praktiska verktyg och Key-concepts som framgångsrikt används inom alla typer av företag och Supply Chains; livsmedel, service, process, detaljhandel etc. Några av de uppmärksammade metoderna är Value Stream Mapping, Network Sourcing, the Three Tier System of Management and the Value Stream Analysis Tool. Peter är också författare av en stor mängd uppmärksammade böcker bla "Value Stream Management", "Creating World Class Suppliers" och "The Lean Enterprise". Dessutom är han redaktör för the International Journal of Logistics: Research & Applications. Han beskriver hur man kan bygga en "World Class Supply Chain – Achieving a Lean Enterprise".

Under den intensiva inledningssessionen för du bl a ta del av:

Hur du utvecklar en Supply Chain i världsklass • Insikt i nyckelfaktorerna kring Lean Thinking • Praktikfall från detaljhandel och fordonsindustrin • Hemligheterna till framgångsrik förändring

Att lyckas utveckla din logistikverksamhet och produktion!

Under en intensiv eftermiddag får du lyssna till George Koeningsaecker som anses vara "fadern" till införandet av Toyotas Production System i USA. Han är världsledande inom Kaizen och Lean Production och ger dig många praktiska verktyg och erfarenheter från att förändra och utveckla logistikverksamheten. Lär dig hur tillverkande företag nått fantastiska framgångar inom logistik och produktion. Exempel från the HON company (omsättning \$ 1,5 miljarder) som minskade ledtiderna med 80 procent och ökade volymen med 300 procent.

Resurssnåla organisationer med högre kvalitet och till lägre kostnad!

I många länder pågår nu en utveckling mot att gå ifrån de traditionella tillverknings- och utvecklingsprinciperna och istället fokusera sitt arbete på att lösa kundernas verkliga problem. Dessa företag blir mer resurssnåla, har organiserat sig smidigare och arbetar till lägre kostnad och med högre kvalitet. George Koeningsaecker har varit ledare inom många sådana företag (Lean Enterprises) och är en av världens ledande guru inom området.

Du får ta del av verktyg och erfarenheter kring:

Hörnstenarna för att bli framgångsrik i sitt logistik- och produktionsarbete • Att lyckas med en Lean omvandling • Ledarskapet vid förändringsarbete.



10 april 2003 • 14:10–16:45

Lyssna till ordföranden för "The Shingo Prize" – Nobelpriset inom produktion

George Koeningsaecker har framgångsrikt lett förändringsarbetet på fler än 50 anläggningar för 11 bolag. Han är chairman för "the Shingo Prize" (som benämns av Business Week som "Nobelpriset för produktion"). George har dessutom lett förändringsarbetet och Leanomställningen vid Jacobs Vehicle Equipment Companys som enligt författarna till "The machine that changed the world" – Womack och Jones beskrivs som "en av de mest framgångsrika någonsin". George har en stor karisma och är känd för sina entusiastiska föreläsningar. *Missa inte detta!*



Många IT-relaterade praktikfall och deras leverantörer

Nytt för i år är att du får ta del av flera intressanta praktikfall som förklarar hur de arbetar och löser svårigheter inom logistikområdet. Under konferensens andra dag får du bl a ta del av nyheter och erfarenheter från några av de största och viktigaste leverantörerna. Under den intensiva eftermiddagen får du ta del av allt ifrån hur du enklare underhåller dina IT-system till hur du kan använda dina nyckeltal bättre som styrmedel. Lyssna bland annat till JABA-Group, Carlsberg Sverige AB, Metso Minerals, Kalmar Industrial Systems, Byggelit AB, Sveriges Provnings- och Forskningsinstitut, Pergo AB, BMW.



Patrik Färdow

Produktionsdirektör på Coca-Cola drycker. Civilingenjör från Linköpings Tekniska Högskola som arbetat tio år med Supply Chain Management och IT-förbättringar inom process- och konsumentvaruindustri. Sitter i styrelsen för PLAN som konferensansvarig och anordnar i år sin fjärde PLAN-konferens.



Jan Olov Orvegård

VD, C2 Management AB. Sitter med i Styrelsen för Stiftelsen PLAN Utbildning och är ansvarig för Produktion och Programutveckling av PLAN-konferensen.

Förra året deltog fler än 800 deltagare vid PLAN-konferensen, så då besöktes av Eli Goldratt.



Bilderna är från 2002 års PLAN-konferens.



Det här är PLAN

PLAN är organisationen för alla med intresse för logistik i producerande företag. Vi arbetar för att främja kompetensutveckling inom produktionslogistik och för att ge möjligheter till erfarenhetsutbyte. Vi genomför företagsträffar, seminarier och konferenser. Vi har ett komplett utbildningsprogram för produktionslogistik. PLAN stödjer forskning och utveckling genom projekt och konferenser i samarbete med universitet och högskolor. Vi publicerar och säljer böcker, vår medlemstidning tar upp aktuella produktions- och logistikfrågor.

Samarbete över hela landet. Vi har fler än 2000 medlemmar från 900 företag över hela landet. En central styrelse och ett antal kommittéer arbetar med konferenser, certifiering samt litteratur. Vi har även fem aktiva regionkommittéer.

Samarbete över hela världen. Vi har samarbetsavtal med vår amerikanska systerorganisation APICS. Vi ansvarar för utbildning och den svenska testverksamheten inom deras certifieringsprogram CPIM och CFPIM. Vi ingår även i de europeiska organisationerna ELA och FEPIMS.

I år är det fyrtio år sedan föreningen PLAN bildades. Detta kommer att uppmärksammas under konferensdagarna.

Bland annat kommer en jubileumsskrift om PLANs historia att offentligt publiceras. Skriften delas ut till alla deltagare under konferensen. Boken heter "Från planeringschef till produktionslogistiker? Föreningen PLANs verksamhet under 40 år" och är en dokumentation över föreningens verksamhet och utveckling under de gångna fyrtio åren. Författare till skriften är Stig-Arne Mattsson.

I skriften beskrivs också hur PLAN har utvecklats till det nätverk av nästan 2 500 logistikere som det idag är.



FÖRENINGSBREV

Avsändare:
Föreningen för Produktionslogistik
Box 553, 101 31 Stockholm

B



Anmäl dig idag till PLAN-konferensen
Sky City (Prime Point), Arlanda 9–10 april, 2003
Du bokar dig enklast via nätet www.plan.se

Steg I: Välj din kategori

Kategori 1: Jag är PLAN-medlem.
Kategori 2: Jag är ej PLAN-medlem
Vill du bli medlem i PLAN och erhålla det lägre konferenspriset kan du registrera dig på www.plan.se eller ringa telefon 08-24 12 90.

Steg II: Välj alternativ

a) Båda dagarna/Hela konferensen (paketrabatt 500 kr) Kategori 1 6.460 (6.960 - 500) Kategori 2 7.460 (7.960 - 500)
b) Dag 1 – 9 april 3.480
c) Dag 2 – 10 april 3.480
d) Jubileumsmiddag (kväll 9 april) 500
Alla priser är SEK och exklusive moms.

Steg III: Ta del av våra rabatter

- När du bokar både Dag 1 och Dag 2 så erhåller du 500 kr paketrabatt och betalar endast 6.460 kr eller 7.460 kr.
- Boka hela konferensen före 3 mars så deltar du i utlottningen av en weekendresa för två till London.
- Gå 5 betala för 4! Då ni gruppbookar 5 personer till hela konferensen, samtidigt, från samma företag går 1 person kostnadsfritt. Fler än 15? Kontakta PLAN!

Steg IV: Boka!

Alternativ	
a) b) c) d)	
1. Namn	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> a) <input type="checkbox"/> b) <input type="checkbox"/> c) <input type="checkbox"/> d)
Befattning	<input type="checkbox"/> e-post <input type="checkbox"/>
2. Namn	<input type="checkbox"/>
Befattning	<input type="checkbox"/> e-post <input type="checkbox"/>
3. Namn	<input type="checkbox"/>
Befattning	<input type="checkbox"/> e-post <input type="checkbox"/>
4. Namn	<input type="checkbox"/>
Befattning	<input type="checkbox"/> e-post <input type="checkbox"/>
5. Namn	<input type="checkbox"/>
Befattning	<input type="checkbox"/> e-post <input type="checkbox"/>

Företag _____
Adress _____
Postnr _____ Ort _____
Telefon _____ Fax _____

Steg V: Preliminärt val av de seminarier som du/ni vill gå på – se mittuppslag!

(Så att vi kan anpassa salstorleken.)

Initiäl på deltagare	PLAN-dagen. Lunch 11:50		GURU-dagen. Lunch 11:50	
	11:10–11:50	13:20–14:20	10:30–11:05	11:15–11:50
—	A1 <input type="checkbox"/> B1 <input type="checkbox"/> C1 <input type="checkbox"/>	A2 <input type="checkbox"/> B2 <input type="checkbox"/> C2 <input type="checkbox"/>	X1 <input type="checkbox"/> Y1 <input type="checkbox"/> Z1 <input type="checkbox"/>	X2 <input type="checkbox"/> Y2 <input type="checkbox"/> Z2 <input type="checkbox"/>
—	A1 <input type="checkbox"/> B1 <input type="checkbox"/> C1 <input type="checkbox"/>	A2 <input type="checkbox"/> B2 <input type="checkbox"/> C2 <input type="checkbox"/>	X1 <input type="checkbox"/> Y1 <input type="checkbox"/> Z1 <input type="checkbox"/>	X2 <input type="checkbox"/> Y2 <input type="checkbox"/> Z2 <input type="checkbox"/>
—	A1 <input type="checkbox"/> B1 <input type="checkbox"/> C1 <input type="checkbox"/>	A2 <input type="checkbox"/> B2 <input type="checkbox"/> C2 <input type="checkbox"/>	X1 <input type="checkbox"/> Y1 <input type="checkbox"/> Z1 <input type="checkbox"/>	X2 <input type="checkbox"/> Y2 <input type="checkbox"/> Z2 <input type="checkbox"/>
—	A1 <input type="checkbox"/> B1 <input type="checkbox"/> C1 <input type="checkbox"/>	A2 <input type="checkbox"/> B2 <input type="checkbox"/> C2 <input type="checkbox"/>	X1 <input type="checkbox"/> Y1 <input type="checkbox"/> Z1 <input type="checkbox"/>	X2 <input type="checkbox"/> Y2 <input type="checkbox"/> Z2 <input type="checkbox"/>
—	A1 <input type="checkbox"/> B1 <input type="checkbox"/> C1 <input type="checkbox"/>	A2 <input type="checkbox"/> B2 <input type="checkbox"/> C2 <input type="checkbox"/>	X1 <input type="checkbox"/> Y1 <input type="checkbox"/> Z1 <input type="checkbox"/>	X2 <input type="checkbox"/> Y2 <input type="checkbox"/> Z2 <input type="checkbox"/>

Anmäl dig redan idag via www.plan.se eller faxa in din anmälan till PLANs kansli **08-24 12 05** eller ring **08-24 12 90**

Anmälan måste vara PLAN tillhanda senast 3 april 2003.

Årets stora logistikhandelse!
Från endast 6.489 SEK
för hela konferensen!

Sveriges viktigaste logistik- och planeringskonferens!

800 deltagare
senast! Fler än
120 förhands-
anmälda!



Jan
Carlzon



Peter
Hines



George
Koeningsaecker

PLAN-konferensen

Spännande talare: Bertil Nilsson, Posten Produktion • Stig-Arne Mattson, PLAN • Jan Olhager, Joakim Wikner, LITH • Jan Johnson

Intressanta praktfall: GB Glace AB • Latarge Tekkin AB • Autoliv Sverige AB • Delaval International AB • JABA-Group • Carlsberg Sverige AB • Metso Minerals • Kalmar Industrial Systems • Byggetit AB • Sveriges Provnings- och Forskningsinstitut • Pergo AB • BMW

plan